	OXIACED LTDA.	Vigente desde: 11-11/09
	HOJA DE SEGURIDAD MEZCLA PARA SOLDADURA	Edición: 001 Código: HS-GC-008 Página 2 de 6

4. MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS



Inhalación	Aire fresco, reposo. Retire a la víctima del área, ya que es posible que no se haya dado cuenta de la asfixia. Atención médica inmediata. Respiración artificial si se requiere.
Contacto con la piel	Atención médica inmediata en caso de lesiones debido a la salida del gas a presión.
Contacto con los ojos	Atención médica inmediata en caso de lesiones debido a la salida del gas a presión.

5. MEDIDAS CONTRA INCENDIO




Riesgos específicos	La mezcla para soldadura no es inflamable y no acelera la combustión. El calentamiento intenso puede producir aumento de la presión con riesgo de explosión.
Prevención	Evitar la exposición a altas temperaturas (mayores a 50°C).
Control de incendios	Evacuar el personal. En lo posible cierre las válvulas que permitan la salida del producto. Enfríe los cilindros con agua desde una posición segura.
Protección	Sistema de respiración autocontenido para el personal de rescate.

6. MEDIDAS CONTRA ESCAPE O DERRAME ACCIDENTAL



Personal	Evacuar el personal. Por ningún motivo intentar detener un cilindro que está en movimiento debido a un escape de producto. Asegurar la ventilación del área.
Control	Ventilar el área y retirar vehículos cercanos. Tratar de controlar la fuga, mediante el cierre o bloqueo de válvulas, por personal capacitado y protegido con EPP adecuados.

Elaboración	Revisión	Aprobación
Elis Johanna Villalba	Carlos Rivera	Luis Ariel Villanueva
Jefe de aseguramiento de la calidad y Directora Técnica	Inspector de calidad	Jefe de Producción
11-11/09	11-11/09	11-11/09

	OXIACED LTDA.	Vigente desde: 11-11/09
	HOJA DE SEGURIDAD MEZCLA PARA SOLDADURA	Edición: 001
		Código: HS-GC-008
		Página 3 de 6

7. MANEJO Y ALMACENAMIENTO




Manejo	<p>Los cilindros deben moverse por personal capacitado y en lo posible mediante carros transportadores. Los cilindros no deben rodarse o moverse en posición horizontal ni transportarse en vehículos cerrados. Abra la válvula lentamente.</p>
Almacenamiento	<p>El área de almacenamiento debe estar delimitada, con el fin de evitar el paso de personal no autorizado. Separe e identifique los cilindros llenos y vacíos. Los cilindros no deben obstruir las salidas o áreas de tránsito. Mantenga los cilindros asegurados mientras se encuentren almacenados. Proteja los cilindros de golpes o del contacto con sustancias químicas. No permita que la temperatura de almacenamiento sobrepase los 50 °C.</p>

8. CONTROLES DE EXPOSICIÓN



EPP	<p>Los guantes y el uniforme deben estar limpios. Usar gafas de seguridad. Usar botas de seguridad. Usar protección respiratoria si va a trabajar en áreas cerradas.</p>
Precauciones	<p>Almacenar y usar en áreas bien ventiladas. Si trabaja en áreas cerradas debe usar sistemas de monitoreo de la concentración de oxígeno.</p>

Elaboración	Revisión	Aprobación
Elis Johanna Villalba	Carlos Rivera	Luis Ariel Villanueva
Jefe de aseguramiento de la calidad y Directora Técnica	Inspector de calidad	Jefe de Producción
11-11/09	11-11/09	11-11/09

 OXIACED GASES INDUSTRIALES Oxígeno Acetileno Distribuciones Ltda. 830.058.105-6	OXIACED LTDA.	Vigente desde: 11-11/09
	HOJA DE SEGURIDAD MEZCLA PARA SOLDADURA	Edición: 001
		Código: HS-GC-008
		Página 4 de 6

9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS



Estado físico (a condiciones normales)	Gaseoso
Olor	Inodoro

10. REACTIVIDAD Y ESTABILIDAD



Reactividad	La mezcla para soldadura es un gas inerte.
Estabilidad	La mezcla para soldadura es un gas estable.

11. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA




Toxicidad aguda	Vértigo, embotamiento, dolor de cabeza, asfixia. Asfixiante simple. No es tóxico pero puede desplazar el oxígeno de la atmósfera.
Efectos específicos	Carcinogenicidad, Mutagenicidad y Toxicidad reproductiva: No se conocen efectos o peligros críticos.

12. INFORMACIÓN ECOLÓGICA



General	Este producto no causa daños ecológicos.
Especies marinas	La mezcla para soldadura no está identificada como contaminante marino según DOT.

Elaboración	Revisión	Aprobación
Elis Johanna Villalba	Carlos Rivera	Luis Ariel Villanueva
Jefe de aseguramiento de la calidad y Directora Técnica	Inspector de calidad	Jefe de Producción
11-11/09	11-11/09	11-11/09

	OXIACED LTDA.	Vigente desde: 11-11/09
	HOJA DE SEGURIDAD MEZCLA PARA SOLDADURA	Edición: 001
		Código: HS-GC-008
		Página 5 de 6


13. CONSIDERACIONES DE DISPOSICIÓN




Usuario	<p>Identificar como cilindro vacío.</p> <p>Devolver los cilindros vacíos con restos de producto al fabricante.</p> <p>Asegurar que las válvulas permanezcan cerradas después del uso del producto para evitar fugas de producto y la posible contaminación del envase.</p> <p>El cilindro vacío debe considerarse como mercancía peligrosa debido al residual de presión y de producto.</p>
Fabricante	<p>Ventear los cilindros a la atmosfera en ambientes bien ventilados.</p>

14. INFORMACIÓN DE TRANSPORTE



Número UN	1956
Nombre producto	Mezcla para soldadura
Clase DOT	2.2 Gas comprimido no inflamable (verde)
Rótulos y etiquetas DOT	
Condiciones	<p>La mezcla para soldadura se transporta en cilindros.</p> <p>Los cilindros deben transportarse en posición vertical en vehículos abiertos.</p> <p>El conductor debe conocer los riesgos de la carga.</p>

Elaboración	Revisión	Aprobación
Elis Johanna Villalba	Carlos Rivera	Luis Ariel Villanueva
Jefe de aseguramiento de la calidad y Directora Técnica	Inspector de calidad	Jefe de Producción
11-11/09	11-11/09	11-11/09

 OXIACED GASES INDUSTRIALES Oxígeno Acetileno Distribuciones Ltda. 830.058.105-6	OXIACED LTDA.	Vigente desde: 11-11/09
	HOJA DE SEGURIDAD MEZCLA PARA SOLDADURA	Edición: 001 Código: HS-GC-008 Página 6 de 6


15. INFORMACIÓN REGLAMENTARIA



Colombia	El transporte de mezcla para soldadura en cilindros, en territorio colombiano, debe hacerse de acuerdo con el decreto 1609 de 2002 del Ministerio de Transporte que regula el transporte de mercancías peligrosas.
Exportación	El transporte de mezcla para soldadura para exportación, debe hacerse de acuerdo con las disposiciones de seguridad establecidas por las empresas transportadoras y las normas aplicables en el país de destino.

16. INFORMACIÓN ADICIONAL



NFPA		Código NFPA Salud: 1 precaución Inflamabilidad: 0 no combustible, no se quema Reactividad: 0 estable Peligro específico: ninguno
Personal	El personal que maneja este producto debe estar capacitado en su correcto manejo, así como los riesgos y las condiciones de seguridad aplicables.	
Materiales	Usar acoples para mezcla para soldadura	

Esta hoja de seguridad ha sido elaborado de acuerdo con la Norma Técnica Colombiana NTC 4435.

Elaboración	Revisión	Aprobación
Elis Johanna Villalba	Carlos Rivera	Luis Ariel Villanueva
Jefe de aseguramiento de la calidad y Directora Técnica	Inspector de calidad	Jefe de Producción
11-11/09	11-11/09	11-11/09